

HIGH EFFICIENCY FOR SCG GROUP

พัฒนาอุตสาหกรรม สำหรับระบบ Dust Collector

Series :	FTOP-CMN
Project :	Air Foil Fan for Dust Collector
Air Flow :	60,000 cmh
Static Pressure :	600 mmH2O
Suction Temperature :	35°C
Dust Content :	50 mg/m ³
Motor Installation :	132 kW
Impeller :	Air Foil

Consumer Requests :

- พัฒนาระสิทธิภาพสูง เน้นคุณภาพ
- ใช้ดูดอากาศออกมาจากระบบ
- ส่งลมผ่าน Dust Collector
- ปล่องอากาศบริสุทธิ์ กลับสู่สภาพแวดล้อมปกติ
- ไม่ปล่อยมลพิษให้กับชุมชนโดยรอบ



Scope : Design & Erection

- ออบแบบ และวิเคราะห์โครงสร้างพัฒนาโดย ทีมงานชาวญี่ปุ่น
- ใช้เทคโนโลยีการออกแบบ และผลิตตามมาตรฐานยุโรป
- บริการเซอร์วิสทีม
 - ติดตั้งพัฒนาตัวใหม่
 - ทดสอบประสิทธิภาพพัฒนาให้ได้ตาม Performance Curve

Benefits & Feature

Centrifugal Fan Impeller **Air Foil** Type

- ใบพัดแบบ Air Foil สามารถทำประสิทธิภาพได้มากกว่า 80%
- ประหยัดไฟฟ้า ได้มากกว่าปกติถึง 20%
- การทำงานที่ราบรื่น ไม่เกิด Vibration
- เสริม Bearing คุณภาพสูง
- เสริม จารบี สารหล่อลื่น ทำให้ง่ายต่อการซ่อมบำรุง
- ไม่เกิดความร้อนสะสมที่ Bearing
- ยืดอายุการใช้งานของพัดลม ไม่ต้องเสียค่า Maintenance
- ช่วยประหยัดค่าใช้จ่าย หลังการใช้งานมากกว่า 5 ปี
- เป็นพัดลมที่ผลิตในประเทศไทย 100% ลดความเสี่ยงต่อการขนส่งทางเรือ
- มีทีมงาน Service ค่อยให้บริการตลอด 24 ชม.
- สร้างความพึงพอใจสำหรับลูกค้าเป็นอย่างมาก หลังการใช้งานพัฒนา Eurovent

Contact us



Project Highlight

Location : โรงงานกระเบื้องกระต่ายไทย
 Industry : Civil and Construction Product
 Application : ใช้งานดูดอากาศจากระบบผ่านชุด Dust Collector

