

# INDUCED DRAFT FAN FOR SUGAR PLANT

## พัดลมออกแบบพิเศษ สำหรับอุตสาหกรรมน้ำตาล

Series :	ID Fans HBDB2001
Project :	Biomass boiler
Air Flow :	7,200 cmm
Static Pressure :	300 mmH2O
Suction Temperature :	282°C
Dust Content :	4 g/Nm3
Motor Installation :	500 kW
Boiler :	120 Tons/Hour



## Project Highlight

Location : โรงงานน้ำตาลสิงห์บุรี  
Industry : กระบวนการผลิตน้ำตาล  
Application : ใช้งานดูดอากาศจาก Boiler ผ่านชุด Dust Collector

## Consumer Requests :

- พัดลม ID Fan ตัวใหม่ ที่มีประสิทธิภาพสูง
- ใช้งานกับลมที่มีความร้อนสูง, ลมมีฝุ่นทรายแข็ง
- กระบวนการผลิตน้ำตาลทำงานได้ต่อเนื่อง
- เพิ่มกำลังการผลิตให้ได้ตามเป้าหมายที่วางไว้
- ไม่ปล่อยมลพิษให้กับชุมชนโดยรอบ

## Scope : Design & Erection

- ออบแบบ และวิเคราะห์โครงสร้างพัดลมโดย ทีมงานชาวญี่ปุ่น
- ใช้เทคโนโลยีการออกแบบ และผลิตตามมาตรฐานยุโรป
- บริการเซอร์วิสทีม
  - ควบคุมการรื้อถอนพัดลมตัวเก่า
  - ปรับปรุงฐานปูนที่รองรับพัดลมตัวใหม่
  - ติดตั้งพัดลมตัวใหม่
  - ทดสอบประสิทธิภาพพัดลมให้ได้ตาม Performance Curve
  - เสริม Bearing Housing เป็นแบบ Water Cooling เพื่อให้ระบายความร้อนได้ดี
  - เสริม Damper พร้อมการควบคุมด้วย Pneumatic Actuator
  - เสริม Expansion Joint เพื่อนำไปประกอบกับท่อ Duct ทำให้ง่ายกับการติดตั้งและลด Vibration ที่จะเกิดขึ้นในระบบท่อต่างๆ

## Benefits & Feature . Induced Draft Fan

- ประสิทธิภาพพัดลมที่สูงขึ้น ตรงตามความต้องการ
- ลดการใช้พลังงานลงถึง 30% จากพัดลมตัวเก่า
- ไม่ต้องถอดใบพัดมาซ่อม เมื่อจบฤดูกาลหีบอ้อย
- ช่วย ประหยัดงบประมาณ การซ่อมแซมพัดลม
- ผลิตจากเหล็กคุณภาพสูง ลดการสึกกร่อนของโครงสร้างพัดลม
- ทนทานต่อการสึกกร่อน ที่เกิดจากการเสียดสีของเม็ดทรายแข็ง
- สามารถนำงบประมาณไปต่อยอด เช่น เพิ่มเครื่องจักรในการเพิ่มผลผลิตที่มากกว่า
- ยืดอายุการใช้งานยาวนานยิ่งขึ้น ด้วย Bearing แบบน้ำ ตอบโจทย์การระบายความร้อนที่ดีกว่า
- เป็นพัดลมที่ผลิตในประเทศไทย 100% ปลอดภัยต่อการขนส่งทางเรือ
- มีทีมงาน Service ค่อยให้บริการตลอด 24 ชม.



## Contact us

